

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»

П.Е. Камнев

«__» _____ 2021г.

Технические требования к резьбонарезному станку

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»


С.А. Попков

«16» 07 2021г.

Технические требования к резьбонарезному станку

1. Наименование и область применения.

1.1 Резьбонарезной станок предназначен для нарезания метрической резьбы от М3 до М16 в листовой стали.

2. Технические требования к изделию.

2.1 Требования к конструкции резьбонарезного станка.

2.1.1 Конструкция станка должна обеспечивать безопасность работ при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение настольное.

2.1.3 Конструкция составных частей резьбонарезного станка должна обеспечивать возможность максимально свободного доступа ко всем узлам и механизмам для осмотра, обслуживания и замены вышедших из строя узлов и деталей.

2.2 Технические характеристики резьбонарезного станка

2.2.1 Мощность станка 2,2 кВт

2.2.2 Масса станка 570 кг

2.2.3 Габариты станка 1500x750x1100

2.2.4 Максимальный диаметр резьбы 16 мм

2.2.5 Напряжение питания 380В

2.2.6 Частота вращения от 350 об/мин до 2400 об/мин

2.2.7 Ход шпинделя – 90 мм

2.2.8 Размер стола 240 мм x 240 мм

2.2.9 Размер основания 400 мм x 232 мм

2.2.10 Диапазон регулировки высоты стола до 335 мм

2.2.11 Размеры обрабатываемых деталей до 240 мм x 240 мм

2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

2.3.3 Заказчику передается полный комплект конструкторской документации.

Разработал: Инженер-технолог ТО



Д.В. Марушин